

VOSTOK
VOSTOK
VOSTOK
WOSTOK

TO3-35

MATCH PISTOL,
CAL. 5.6 mm,
LONG RIFLE



V/O "RAZNOEXPORT" SSSR MOSKVA

"Vostok" TO3-35 Match Pistol, cal. 5.6 mm, Long Rifle

The "Vostok" TO3-35 match pistol, cal. 5.6 mm, uses long rifle rim-fire cartridges and is intended for shooting at a distance of 50 m. The pistol was designed in 1961-62 by the famous Tula armourers in close cooperation with designer E. Khaidurov, the USSR champion and prize winner at world and European bullet shooting competitions. At present, the "Vostok" TO3-35 pistol is the most popular match pistol among the Soviet and foreign marksmen.

This is proved by the fact that 80 per cent of the marksmen firing from free pistols at a distance of 50 m at the European bullet shooting championship in 1969 (Pilsen, Czechoslovakia) used the "Vostok" TO3-35 pistol. And it was the TO3-35 pistol that helped the Soviet marksmen at the World bullet shooting championship in 1966 (Wiesbaden, FRG) to score 2,203 points out of 2,400 and to become gold medal prize winners in this most difficult event. The Soviet Master of Sports, repeated European and world champion V. Stolypin was the leader of the individual competitions. He got 556 out of 600 points and won once again the title of the best shooter of the world. The twice world and European champion, Soviet Master of Sports V. Stolypin highly praised the pistol and said that "Vostok" TO3-35 was a new great success of the well-known marksman and small-arms designer E. Khaidurov in creating a top class match pistol. The pistol has high accuracy and stability of fire. Perfect balancing and excellent operation of the trigger mechanism completely remove all troubles that arise during firing from target pistols of other designs. Low position of the barrel forming a great angle between the orthopedic grip and the barrel makes the pistol aiming more accurate. The pistol forms, as it were, a natural extension of the arm with an unusually long forefinger.

The "Vostok" TO3-35 pistol is called a weapon of champions. It embodies the numerous wishes of the world's most prominent marksmen and latest achievements of Soviet fire-arms industry.

The excellent performance of the "Vostok" TO3-35 match pistol helped our marksmen to obtain outstanding results at all world and European championships.

To confirm this statement we present a list of victories (which is far from being complete) won with the "Vostok" TO3-35 pistol that speaks for itself.

- 1962, Pilsen, Friendly Competitions, Gold medal
- 1962, Cairo, World Championship, Gold medal
- 1963, Stockholm, European Championship, Gold and Bronze medals
- 1963, Tokyo, International Match Week, Gold and Silver medals
- 1963, Djakarta, GANEFO Games, Gold medal
- 1963, Moscow, USSR Spartakiada, Gold medal
- 1964, Tokyo, International Match Week, Gold and Silver medals
- 1966, Wiesbaden, World Championship, Gold medal

Pistolet de concours «Vostok» mod. TO3-35 cal. 5,6 mm Long Rifle

Le pistolet de concours mod. TO3-35 cal. 5,6 mm Long Rifle est destiné au tir à une distance de 50 m. Le pistolet a été étudié en 1961–1962 par les célèbres armuriers de Toula, en collaboration étroite avec l'ingénieur d'étude E. Khaïdourov, champion d'U.R.S.S., qui s'est maintes fois classé premier aux championnats du Monde et d'Europe de tir à point. Actuellement, le «Vostok» TO3-35 est le pistolet de concours préféré des sportifs soviétiques et étrangers.

En témoigne le fait qu'au Championnat d'Europe de tir à point (1969) à Plzeň, Tchécoslovaquie, 80 % des maîtres tireurs, participant au tir au pistolet libre, à la distance de 50 m, se sont servis du pistolet «Vostok» mod. TO3-35. Au Championnat du Monde de tir à point à Wiesbaden, RFA, (1966) les sportifs soviétiques tirant au pistolet mod. TO3-35 ont obtenu 2203 sur les 2400 points possibles et ont enlevé la médaille d'or dans cette épreuve difficile.

Dans l'individuel, le maître ès sport soviétique V. Stolypine, maintes fois Champion du Monde et d'Europe, s'est également classé premier.

Il a obtenu 556 points sur 600 réaffirmant son titre de meilleur tireur du monde. Le maître ès sport Stolypine, deux fois Champion du Monde et d'Europe, a hautement apprécié ce pistolet en disant que le «Vostok» mod. TO3-35 est un nouveau et grand succès réalisé dans le domaine de la création du pistolet de concours de première classe par le sportif connu qu'est l'ingénieur d'étude des petites armes E. Kaïdourov. Il se distingue par une précision haute et stable. Un équilibre parfait et le fonctionnement impeccable du mécanisme de détente permettent d'éviter toutes les erreurs de tir propres aux pistolets libres d'autre construction. Le bas montage du canon, formant un grand angle entre la poignée orthopédique et le canon, assure un pointage précis du pistolet sur l'objectif. Dans ce cas, le pistolet est comme le prolongement naturel d'une main tendue avec un index très allongé.

Le pistolet «Vostok» TO3-35 est une arme de champion. On a tenu compte dans sa conception des désirs des maîtres du tir au pistolet et des toutes dernières réalisations de la fabrication d'armes en U.R.S.S. Grâce aux performances balistiques hors ligne du pistolet de concours «Vostok» TO3-35 les sportifs soviétiques ont obtenu de brillants résultats à tous les championnats du Monde et d'Europe.

Pour confirmer ce qui vient d'être dit nous citons une liste des victoires obtenues au tir au pistolet «Vostok» TO3-35.

- 1962, Plzeň, Spartakiade amicale. Médaille d'or.
- 1962, le Caire, Championnat du Monde. Médaille d'or.
- 1963, Stockholm, Championnat d'Europe. Médailles d'or et de bronze.
- 1963, Tokio, Semaine du sport. Médailles d'or et d'argent.
- 1963, Djakarta, Jeux GANEFO. Médaille d'or.
- 1963, Moscou, Spartakiade des peuples de l'U.R.S.S. Médaille d'or.
- 1964, Tokio, Semaine du sport. Médailles d'or et d'argent.
- 1966, Wiesbaden, Championnat du Monde. Médaille d'or.

Matchpistole „Wostok“ Modell TO3-35, Kaliber 5,6 mm Long Rifle

Die Matchpistole Modell TO3-35 des Kalibers 5,6 mm für Randfeuerpatronen Long Rifle ist zum Schießen auf 50 m Entfernung bestimmt. Die Pistole wurde in den Jahren 1961–1962 von den berühmten Tulaer Büchsenmachern in enger Zusammenarbeit mit dem Meister der UdSSR und mehrfachen Welt- und Europameister im Kugelschießen, dem Entwicklungsingenieur E. Chaidurow geschaffen. Zur Zeit ist die Pistole „Wostok“ TO3-35 unter den Sportschützen die populärste Matchpistole in der UdSSR und im Ausland.

Bei den Europameisterschaften im Kugelschießen 1969 in Pilsen (Tschechoslowakei) verwendeten 80 % der Meisterschützen, die am Schießen mit der Freien Pistole auf 50 m Entfernung teilnahmen, die Pistole „Wostok“ Modell TO3-35. Die sowjetischen Schützen schossen auf den Weltmeisterschaften im Kugelschießen in Wiesbaden (Bundesrepublik Deutschland) 1966 mit der Pistole TO3-35 2203 Punkte von 2400 und errangen Gold in dieser schwierigen Schießdisziplin. Im individuellen Wettbewerb belegte gleichfalls ein sowjetischer Sportmeister, der mehrfache Europa- und Weltmeister W. Stolypin, den ersten Platz.

Er bestätigte mit 556 Punkten von 600 möglichen von neuem seinen Ruf als bester Schütze der Welt. Der zweifache Welt- und Europameister, der sowjetische Sportmeister W. Stolypin bewertete die Waffe außerordentlich hoch, indem er sagte, daß die Pistole „Wostok“ Modell TO3-35 ein neuer großer Erfolg des bekannten Sportschützen und Kleinwaffen-Konstrukteurs E. Chaidurow und eine erstklassige Matchpistole sei. Sie zeichnet sich durch geringe Streuung und hohe Regelmäßigkeit von Schuß zu Schuß aus. Die vollkommene Gewichtsverteilung und die ideale Funktion der Abzugsvorrichtung beseitigt vollständig alle Mängel, die beim Schießen mit Meisterschaftspistolen anderer Bauart auftreten. Die tiefe Anordnung des Laufs, der einen großen Winkel mit dem orthopädischen Griffstück bildet, erlaubt ein genaues Zielfassen. In diesem Fall stellt die Pistole gleichsam eine natürliche Fortsetzung des gestreckten Arms mit einem ungewöhnlich verlängerten Zeigefinger dar.

Die Pistole „Wostok“ TO3-35 ist eine Waffe für Meisterschützen. In ihr sind die Wünsche der führenden Pistolenschützen und die neuesten Errungenschaften der sowjetischen Waffenfertigung verkörpert.

Die ausgezeichnete Schußleistung der Matchpistole „Wostok“ TO3-35 half den sowjetischen Sportschützen, auf allen Welt- und Europameisterschaften hervorragende Resultate zu erringen.

Zur Erhöhung des Gesagten führen wir nachstehend ein unvollständiges Verzeichnis der mit der Pistole „Wostok“ TO3-35 errungenen Siege an.

- 1962, Pilsen, Spartakiade, Freundschaftswettbewerb, Gold
- 1962, Kairo, Weltmeisterschaften, Gold
- 1963, Stockholm, Europameisterschaften, Gold und Bronze
- 1963, Tokio, Sportwoche, Gold und Silber
- 1963, Djakarta, GANEFO-Spiele, Gold
- 1963, Moskau, Spartakiade der Völker der UdSSR, Gold
- 1964, Tokio, Sportwoche, Gold und Silber
- 1966, Wiesbaden, Weltmeisterschaften, Gold

Technical Data

Calibre	5,6 long rifle
Weight	1.3 kg
Barrel length	300 mm
Length of barrel rifled portion	280 mm
Number of grooves	6
Rifling groove pitch	490 ± 2 mm
Sighting radius	370 mm
Overall length	400 mm
Trigger pull (adjustable)	10 to 100 g

Caractéristiques

Calibre	5,6 Long Rifle
Poids	1,3 kg
Longueur du canon	300 mm
Longueur de la partie rayée du canon	280 mm
Nombre de rayures	6
Pas de rayure	490 ± 2 mm
Longueur de la ligne de mire	370 mm
Longueur totale	400 mm
Effort de détente (réglable)	10-100 g

Technische Daten der Pistole

Kaliber	5,6 Long Rifle
Masse	1,3 kg
Länge des Laufes	300 mm
Länge des gezogenen Laufteils	280 mm
Zahl der Züge	6
Steigung der Züge	490 ± 2 mm
Länge der Visierlinie	370 mm
Gesamtlänge	400 mm
Abzugswiderstand (einstellbar)	10 bis 100 p

General Description

Barrel and receiver. The barrel is made of high-grade barrel steel and is machined to a high accuracy class, which ensures perfect fire accuracy. The barrel is connected with the receiver by a guide cylinder and a thread. Special coating of the barrel prevents the appearance of light gleams and facilitates aiming. Low position of the barrel prevents the pistol from vertical jerk caused by the kick during firing and makes it possible for the shooter to mark the hit.

The cartridge is fed into the chamber manually and is locked there by means of the tipping slide and respective bearing surface of the receiver.

The fired case is ejected by the extractor as the slide is open.

The firing mechanism located in the tipping slide is actuated by the accelerator, the latter being mounted on a separate base. The perfect design of the firing mechanism allows the shot to be fired without shaking the pistol and thus without disturbing the laying.

The impact upon the cap is rapid, forceful and prompt.

The trigger mechanism is mounted on a separate base. The reliable and carefully tested mechanism ensures prompt firing. Only 0.2 millisec. passes from the moment when the first sear slips off to the moment of the cap puncture. The trigger mechanism of hair type has an adjustable pull within 10-100 g. The peculiar design of the trigger mechanism allows for adjustment of creep and for setting the trigger at any position most convenient for the shooter. The trigger mechanism of the "Vostok" TO3-35 pistol is the supreme achievement of modern weapon production.

Caractéristiques générales

Canon et boîte de canon. Le canon est réalisé en acier à canons de haute qualité et travaillé avec une très grande précision, ce qui assure une haute précision du tir.

Le canon est relié à la boîte au moyen d'un cylindre guide et d'un filetage. Le revêtement mat du canon permet d'éviter les hautes lumières et facilite le pointage. Un bas montage du canon permet d'éviter le déplacement vertical du pistolet au départ du coup dû à la force de recul et permet au tireur d'effectuer le repérage du coup.

La cartouche est amenée dans la chambre à la main; son verrouillage se réalise au moyen de la culasse, qui oscille sur l'axe, et de la surface d'appui correspondante de la boîte.

La douille vide est retirée par l'extracteur lors de l'ouverture de la culasse.

Le fonctionnement du mécanisme de percussion, placé dans la culasse oscillante, se produit grâce à la double détente montée sur une embase isolée.

Une organisation heureuse du mécanisme de percussion permet de tirer en évitant l'ébranlement du pistolet dérangeant le pointage.

La percussion de l'amorce est rapide et énergique.

Le mécanisme de détente, monté sur une embase isolée, se distingue par une bonne conception qui garantit un fonctionnement absolument sûr. Le temps qui s'écoule entre le moment du départ de la première gâchette et celui de la percussion de l'amorce est égal à 0,2 milliseconde. Le mécanisme est du type à double détente avec effort réglable de 10 à 100 g. L'organisation originale du mécanisme de détente permet de régler la course de détente et de placer la queue de détente dans toutes les positions commodes pour le tireur. Le mécanisme de détente du pistolet « Vostok » TO3-35 est la plus belle des réalisations acquises par l'art des armuriers modernes.

Allgemeine Charakteristik

Lauf und Gehäuse. Der Lauf ist aus hochwertigem Gewehrlaufstahl gefertigt und mit großer Genauigkeit bearbeitet, wodurch eine hervorragende Schußleistung sichergestellt wird. Er ist mit dem Gehäuse über einen Richtungszylinder und ein Gewinde verbunden. Der matte Überzug des Laufs beseitigt Lichtreflexe und erleichtert das Abkommen. Die tiefe Anordnung desselben verhindert das Hochgehen der Pistole unter der Wirkung des Rückstoßes und gestattet es dem Pistolenschützten, den Einschlag zu beobachten.

Die Patrone wird von der Hand in das Patronenlager eingeführt; die Verriegelung erfolgt durch einen Fallblockverschluß und eine entsprechende Stützfläche am Gehäuse.

Die abgeschossene Hülse wird beim Öffnen des Verschlusses durch den Auszieher angehoben.

Die im Fallblockverschluß angeordnete Schlagvorrichtung wird über einen Stecher betätigt, der auf einer separaten Grundplatte montiert ist.

Die günstige Konstruktion der Schlagvorrichtung funktioniert bei der Schußlösung ohne jede Erschütterung, die das Abkommen beeinträchtigt.

Der Schloßschlag gegen die Kapsel erfolgt schnell und kräftig.

Der Stechabzug ist auf einer besonderen Grundplatte montiert. Die zuverlässige und sorgfältig durchdachte Konstruktion desselben sichert eine störungsfreie Abgabe des Schusses. Vom Ausrasten der ersten Stange bis zum Einschlagen der Zündkapsel vergehen nur 0,2 Millisekunden. Die originelle Abzugsvorrichtung vom Stechertyp erlaubt es, den Abzugswiderstand im Bereich von 10 bis 100 p zu verstetzen, den Abzugsweg zu regulieren und der Abzugszunge eine beliebige, für den Schützen bequeme Stellung zu erteilen. Die Abzugsvorrichtung der Pistole „Vostok“ TO3-35 stellt eine Spitzenleistung der modernen Waffenfertigung dar.

Adjustment of Trigger Mechanism

1. Screw for longitudinal adjustment and turning of trigger pin.

2. Adjusting screw for shifting trigger.

3. Screw for turning trigger vertically and around pin.

4. Screw for adjusting upper and lower positions of trigger.

Sighting equipment. The construction of the sighting equipment ensures the adjustment of the rear sight in windage and elevation with the help of click type micrometer screws. The rotation of windage and elevation knobs through one division (one click) corresponds to the displacement of the bullet hit at a distance of 50 m by 2-3 mm.

The orthopedic pistol grip is made of seasoned walnut.

The grip is provided with special screws for adjusting the palm rest.

The "Vostok" TO3-35 pistol is made with orthopedic grips of three sizes: large, middle and small. It is advisable to specify the grip size when the pistol is ordered. On the customer's wish, V/O "Raznoexport" delivers the TO3-35 pistols with the grip made according to the shooter's hand outline. In this case the price of the pistol is 10 per cent higher.

The pistol is produced in small lots. The pistol is furnished with tools and accessories set.

The TO3-35 pistol is delivered in a fancy case.

Réglage du mécanisme de détente

1. Vis pour réglage longitudinal et rotation de la goupille de la queue de détente.

2. Vis de réglage pour déplacement de la queue de détente.

3. Vis pour rotation de la queue de détente dans le plan vertical et autour de la goupille.

4. Vis pour réglage des positions supérieure et inférieure de la queue de détente.

Appareil de pointage. L'appareil de pointage permet de régler la position de la mire par des vis micrométriques du type à déclic en hauteur et en direction. Lors de la rotation des boutons de correction en hauteur et en direction d'une division (d'un déclic), le déplacement du point d'impact de la balle à une distance de 50 mètres constitue 2 ou 3 mm.

La poignée du pistolet est en bois sec de noyer, orthopédique.

Pour l'appui de la main, la poignée est munie de vis spéciales servant au réglage et à l'ajustage. On fabrique le pistolet « Vostok » TO3-35 avec des poignées orthopédiques de trois dimensions: grande, moyenne et petite. En passant la commande, on indiquera la dimension de la poignée du pistolet. Sur demande du client V/O « Raznoexport » livre des pistolets réalisés d'après les croquis de la main du tireur. Dans ce cas, le prix du pistolet sera de 10 % plus élevé.

Le pistolet est fabriqué en petites séries. Il est livré dans un emballage original, accompagné d'outils et d'accessoires.

Regulierung der Abzugsvorrichtung

1. Schraube zur Längsverstellung und zur Drehung des Abzugszungensstiftes.
2. Einstellschraube zur Verschiebung der Abzugszunge.
3. Schraube zur Drehung der Abzugszunge in senkrechter Richtung und um den Stift.
4. Regulierschraube für die obere und untere Stellung der Abzugszunge.

Visierung. Die Visierung gestattet es, die Lage des Kimmenblatts mittels Mikrometerschrauben mit Federsperre nach der Höhe und nach der Seite einzustellen. Bei Drehung der Höhen- und Seitentrommel um eine Teilung (ein Klick) verschiebt sich der Treffpunkt auf 50 m Entfernung um 2 bis 3 mm.

Der orthopädische Pistolengriff ist aus abgelagertem Nußbaumholz gefertigt.

Zum besseren Aufliegen der Hand sind spezielle Schrauben für die Regulierung und Anpassung vorhanden. Die Pistole „Wostok“ TO3-35 wird mit orthopädischen Griffen von drei Ausmaßen geliefert: groß, mittel und klein. Bei der Aufgabe von Bestellungen für die Pistole TO3-35 muß das Griffmaß angegeben werden. Auf Wunsch des Bestellers liefert V/O „Raznoexport“ die Pistole TO3-35 auch nach Skizzen der Hand des Schützen. In diesem Fall wird ein Mehrpreis von 10 % berechnet.

Die Pistole wird in kleinen Serien hergestellt. Zur Waffe wird ein Werkzeug- und Zubehörsatz mitgeliefert. Die Pistole TO3-35 kommt in Originalverpackung zum Verkauf.



List of Pistol Parts

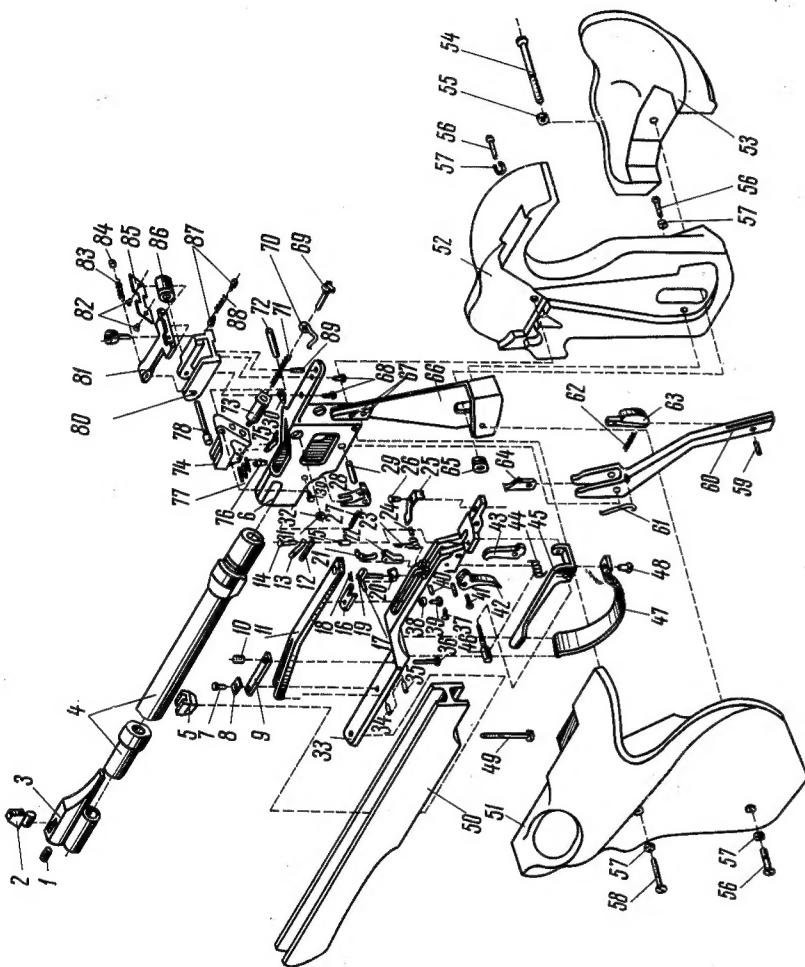
Nos.	Drawing Nos of parts	Name of parts	Nos.	Drawing Nos of parts	Name of parts
89	BM-16 002.012	Sight leaf spring	45	002.014	Cocking lever
88	000.036	End piece spring	44	002.016	Cocking lever spring
87	000.035	End piece	43	002.006	Accelerator pin
86	000.033	Windage knob	42	002.018	Trigger
85	000.037	Rear sight	41		Screw 2×7 ГОСТ 1475-62
84	000.032	Guide rod	40	002.019	Pin
83	000.044	Sight leaf spring	39	002.023	Slider screw
82	000.043	Rear sight screw	38	002.012	Washer
81	000.034	Elevation knob	37	002.017	Adjusting screw
80	000.029	Sight leaf	36	002.022	Adjusting screw
79	000.028	Rear sight body	35	002.025	Screw
78	000.031	Rear sight pin	34	002.024	Insert
77	000.027	Pin	33	002.001	Accelerator housing
76	000.026	Sear lever	32	000.003	Lock spring
75	000.025	Sear	31	000.002	Slide pin sleeve
74	000.019	Slide	30	001.002	Extractor pin
73	000.021	Firing pin	29	000.001	Lever pin
72	000.004	Slide pin	28	001.001	Extractor
71	000.022	Mainspring	27	001.003	Extractor spring
70	000.024	Sear spring	26		Screw 3×8 ГОСТ 1491-62
69	000.023	Mainspring stop	25	002.015	Accelerator spring
68	000.014	Sight screw	24	002.035	Small pin
67		Rivet 3×12 ГОСТ 10300-62	23	002.034	Middle lever
66	001.014	Grip base	22	002.005	Rest lever
65	000.008	Rest screw nut	21	002.004	Small lever
64	000.017	Rest plate	20	002.031	Turning sleeve
63	000.046	Latch	19	002.029	Trigger pin
62	000.047	Latch spring	18	002.032	Trigger pin spring
61	000.016	Spring	17	002.033	Trigger pin axle
60	000.045	Slide lever	16	002.003	Slider
59	000.048	Latch pin	15	002.009	Bushing
58	000.006	Grip screw, long	14		Screw 2×10 ГОСТ 1491-62
			13	002.008	Limiter
57	TO3-25 000.009	Washer	12	002.007	Spring
56	000.005	Grip screw	11	002.026	Large lever
55	000.018	Rest screw washer	10	002.002	Nut
54	000.007	Rest screw	9	002.027	Spring
53	000.013	Rest	8	002.028	Washer
52	000.011	Stock, right-hand	7		Screw M 3×5 ГОСТ 1491-62
51	000.012	Stock, left-hand	6	001.013	Receiver
50	000.009	Fore-end	5	001.004	Stop
49	000.015	Screw	4	001.012	Barrel
48	002.011	Trigger guard screw	3	001.015	Front sight base
47	002.013	Trigger guard	2	001.005	Front sight
46	002.021	Cocking lever pin	1	001.011	Front sight screw

Liste des pièces du pistolet mod. TO3-35

n° d'or- dre	Repère	Dénomination	n° d'or- dre	Repère	Dénomination
89	БМ-16 002.012	Ressort de la planche de hausse	47	002.013	Pontet
88	000.036	Ressort de l'embout	46	002.021	Axe d'arme de chien
87	000.035	Embout	45	002.014	Armeur de chien
86	000.033	Bouton de correction en direction	44	002.016	Ressort d'arme de chien
85	000.037	Mire	43	002.006	Percuteur de la double détente
84	000.032	Tige guide	42	002.018	Queue de détente
83	000.044	Ressort de la planche de hausse	40	002.019	Vis 2×7 ГОСТ 1475-62
82	000.043	Vis de mire	39	002.023	Axe
81	000.034	Bouton de correction en hauteur	38	002.012	Vis du coulisseau
80	000.029	Planche de hausse	37	002.017	Rondelle
79	000.028	Corps de l'appareil de pointage	36	002.022	Vis de réglage
78	000.031	Axe de l'appareil de pointage	35	002.025	Vis régulateur
77	000.027	Axe	34	002.024	Vis
76	000.026	Levier de gâchette	33	002.001	Coussinet
75	000.025	Gâchette	32	000.003	Boîte de la double détente
74	000.019	Culasse	31	000.002	Ressort arrêtoir
73	000.021	Percuteur	30	001.002	Manchon de l'axe de culasse
72	000.004	Axe de culasse	29	000.001	Axe d'extracteur
71	000.022	Ressort de percussion	28	001.001	Axe du levier
70	000.024	Ressort de gâchette	27	001.003	Extracteur
69	000.023	Butée du ressort de percussion	26	001.003	Ressort d'extracteur
68	000.014	Vis de l'appareil de pointage	25	002.015	Vis 3×8 ГОСТ 1491-62
67		Rivet 3×12 ГОСТ 10300-62	24	002.035	Ressort de la double détente
66	001.014	Embase de poignée	23	002.034	Petit axe
65	000.008	Ecrou de la vis d'appui	22	002.005	Levier médian
64	000.017	Plaque d'appui	21	002.004	Levier d'appui
63	000.046	Cliquet	20	002.031	Petit levier
62	000.047	Ressort du cliquet	19	002.029	Manchon tournant
61	000.016	Ressort	18	002.032	Tringle de détente
60	000.045	Levier de culasse	17	002.033	Ressort de la tringle de détente
59	000.048	Axe du cliquet	16	002.003	Axe de la tringle de détente
58	000.006	Vis longue de poignée	15	002.009	Coulisseau
	TO3-25		14	002.10	Douille
57	000.009	Rondelle	13	002.008	Vis 2×10 ГОСТ 1491-62
56	000.005	Vis de poignée	12	002.007	Limiteur
55	000.018	Rondelle de la vis d'appui	11	002.026	Ressort
54	000.007	Vis d'appui	10	002.002	Grand levier
53	000.013	Appui	9	002.027	Ecrou
52	000.011	Plaquette droite	8	002.028	Ressort
51	000.012	Plaquette gauche	7	002.028	Rondelle
50	000.009	Fût	6	001.013	Vis M 3×5 ГОСТ 1491-62
49	000.015	Vis	5	001.004	Boîte
48	002.011	Vis du pontet	4	001.012	Butée
			3	001.015	Canon
			2	001.005	Embase du guidon
			1	001.011	Guidon

Bauteilverzeichnis der Pistole TO3-35

Lfd. Nr.	Nrn. der Flintenteile	Benennung der Flintenteile	Lfd. Nr.	Nrn. der Flintenteile	Benennung der Flintenteile
89.	БМ-16 002.012	Feder für Visierklappe	45.	002.014	Spannhebel
88.	000.036	Feder für Endstück	44.	002.016	Spannhebefeder
87.	000.035	Endstück	43.	002.006	Stecherschlagstück
86.	000.033	Seitentrommel	42.	002.018	Abzugszunge
85.	000.037	Kimmenblatt	41.		Schlitzschraube 2×7 ГОСТ 1475-62
84.	000.032	Führungsstift	40.	002.019	Achse
83.	000.044	Feder für Visierklappe	39.	002.023	Gleitstückschraube
82.	000.043	Schraube für Kimmenblatt	38.	002.012	Scheibe
81.	000.034	Höhentrommel	37.	002.017	Einstellschraube
80.	000.029	Visierklappe	36.	002.022	Regulierschraube
79.	000.028	Visierkörper	35.	002.025	Schlitzschraube
78.	000.031	Visierachse	34.	002.024	Einsatz
77.	000.027	Achse	33.	002.001	Stechergehäuse
76.	000.026	Stangenhebel	32.	000.003	Fixatorfeder
75.	000.025	Stange	31.	000.002	Muffe für Verschlußbachse
74.	000.019	Verschluß	30.	001.002	Auszieherachse
73.	000.021	Schlagbolzen	29.	000.001	Hebelachse
72.	000.004	Verschlußbachse	28.	001.001	Auszieher
71.	000.022	Schlagfeder	27.	001.003	Auszieherfeder
70.	000.024	Stangenfeder	26.		Schlitzschraube 3×8 ГОСТ 1491-62
69.	000.023	Widerlager für Schlagfeder	25.	002.015	Stecherfeder
68.	000.014	Visierschraube	24.	002.035	Kleine Achse
67.		Niet 3×12 ГОСТ 10300-62	23.	002.034	Mittlerer Hebel
		Griffstück	22.	002.005	Stützhebel
		Mutter für Stützschraube	21.	002.004	Kleiner Hebel
		Stützplatte	20.	002.031	Drehmuffe
		Schnapper	19.	002.029	Abzugsnadel
		Schnapperfeder	18.	002.032	Feder für Abzugsnadel
		Feder	17.	002.033	Achse für Abzugsnadel
		Verschlußhebel	16.	002.003	Gleitstück
		Schnapperachse	15.	002.009	Buchse
		Lange Griffschraube	14.		Schlitzschraube 2×10 ГОСТ 1491-62
57.	TO3-25 000.009	Scheibe	13.	002.008	Begrenzer
			12.	002.007	Feder
			11.	002.026	Großer Hebel
			10.	002.002	Mutter
			9.	002.027	Feder
			8.	002.028	Scheibe
			7.		Schlitzschraube M 3×5 ГОСТ 1491-62
			6.	001.013	Gehäuse
			5.	001.004	Widerlager
			4.	001.012	Lauf
			3.	001.015	Kornfuß
			2.	001.005	Korn
			1.	001.011	Kornschaube



V/O "Raznoexport" is the sole exporter of the sporting and hunting fire-arms and ammunition.

Address: 5, Kalyaevskaya St., Moscow
K-6, USSR

Cable address: Raznoexport Moscow
Telex: 161, 162

L'exportation des armes de tir et de chasse et de leurs munitions est assurée par V/O « RAZNOEXPORT »

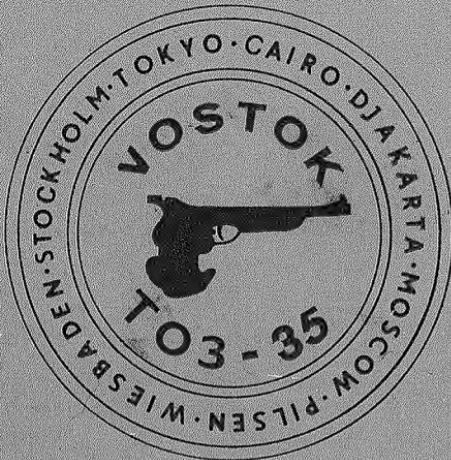
Adresse: 5, Kaliaevskaïa, Moscou, K-6,
URSS

Câble: RAZNOEXPORT MOSCOU
Telex: 161, 162

Der Exportvertrieb von Sport- und Jagdwaffen und der Munition zu diesen erfolgt durch V/O „Raznoexport“.

Postanschrift: UdSSR, Moskau K-6,
Kaljajewskaja 5

Draht: Moskau Raznoexport
Fernschreiber: 161, 162



**PISTOLET DE CONCOURS „VOSTOK“
MOD. TO3-35 CAL. 5,6 mm LONG RIFLE**

**MATCHPISTOLE „WOSTOK“
MODELL TO3-35, KALIBER 5,6 mm LONG RIFLE**